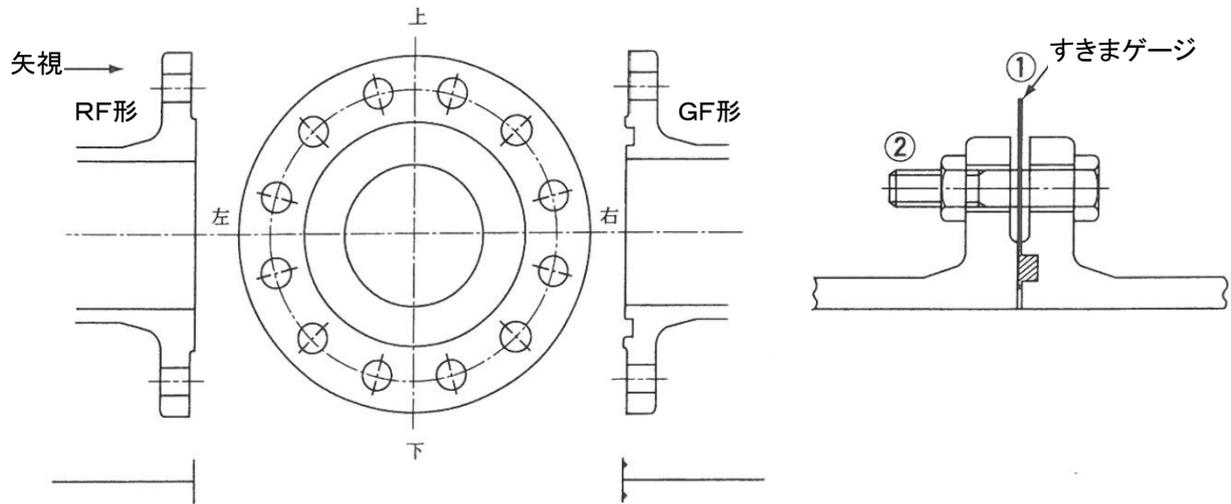


RF-GF(溝形)フランジ継手チェックシート(メタルタッチの場合)

工事名	受注者
工事場所	現場代理人 Ⓔ
施工日 年 月 日	有資格者名 Ⓔ

呼び圧力 _____



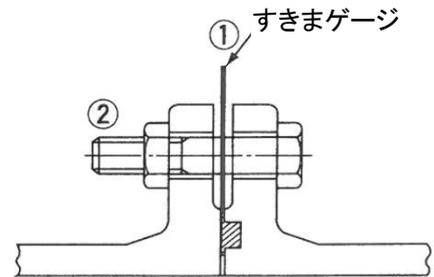
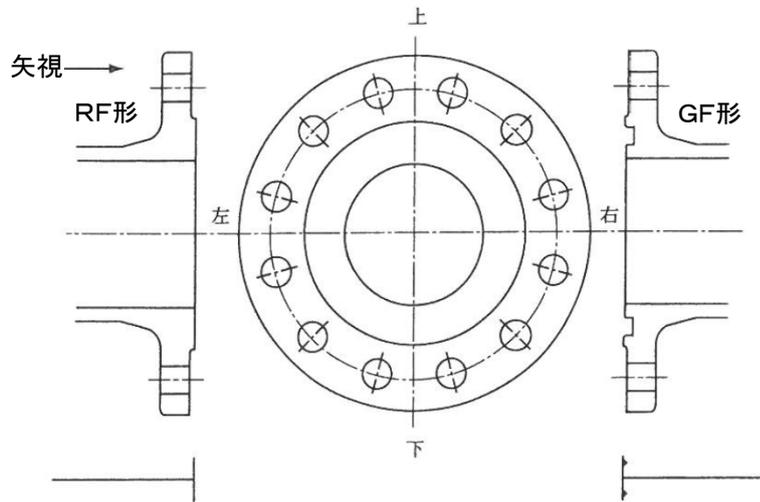
管 No.									
管の種類									
略 図									
継 手 No.									
清 掃									
接着剤使用の有無									
①すきまゲージ (1mm厚)に よるチェック	上								
	右								
	下								
	左								
②ボルト	数								
	トルク (N・m)								
判 定									

判定基準 ①すきまゲージによるチェック : フランジ面間に1mm厚のすきまゲージが入らないこと。
 ②ボルトの締め付けトルク : 60N・m以上

RF-GF(溝形)フランジ継手チェックシート(メタルタッチでない場合)

工事名	受注者
工事場所	現場代理人 ㊞
施工日 年 月 日	有資格者名 ㊞

呼び圧力 _____



メタルタッチでない溝形フランジの標準間隔

呼び径	標準間隔	
	下限	上限
75~900	3.5	4.5
1000~1500	4.5	6.0
1600~2400	6.0	8.0
2600	7.5	9.5

注) 標準間隔は上図の×寸法をいう。

管 No.									
管の種類									
略 図									
継 手 No.									
清 掃									
接着剤使用の有無									
①すきまゲージ (上限用と下限用) によるチェック	上								
	右								
	下								
	左								
②ボルト	数								
	ゆるみ チェック								
判 定									

判定基準 ①すきまゲージによるチェック : 表にある上限のすきまゲージが挿入できず、下限のすきまゲージが挿入できること。
 ②ボルトのゆるみチェック : 容易にゆるまないこと。

RF-RF(大平面座形)フランジ継手チェックシート

工事名

受注者

工事場所

現場代理人

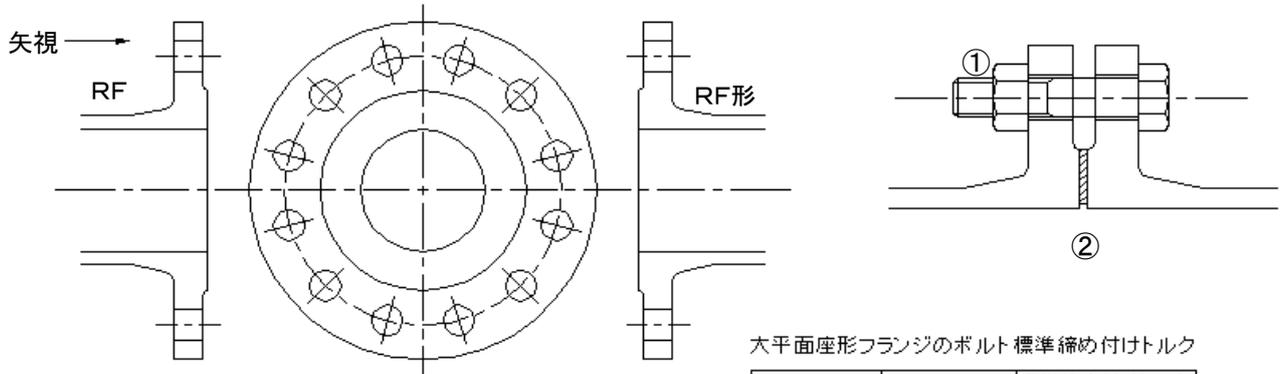
印

施工日

年 月 日

有資格者名

印



大平面座形フランジのボルト標準締め付けトルク

呼び径	ボルトの呼び	標準締め付けトルク (N・m)
75~200	M 16	60
250・300	M 20	90
350・400	M 22	120
450~600	M 24	260

注)呼び径700以上については、接合要領書巻末に参考値を掲載。

管 No.								
管の種類								
略 図								
継 手 No.								
清 掃								
接着剤使用の有無								
①ボルト	数							
	トルク (N・m)							
②ガスケットの位置								
判 定								

判定基準 ①ボルトの締め付けトルク :表の標準締め付けトルクによる。

②ガスケットの位置 :フランジ面の平行にかたよりなく接合されていること、およびガスケットのずれがないこと。