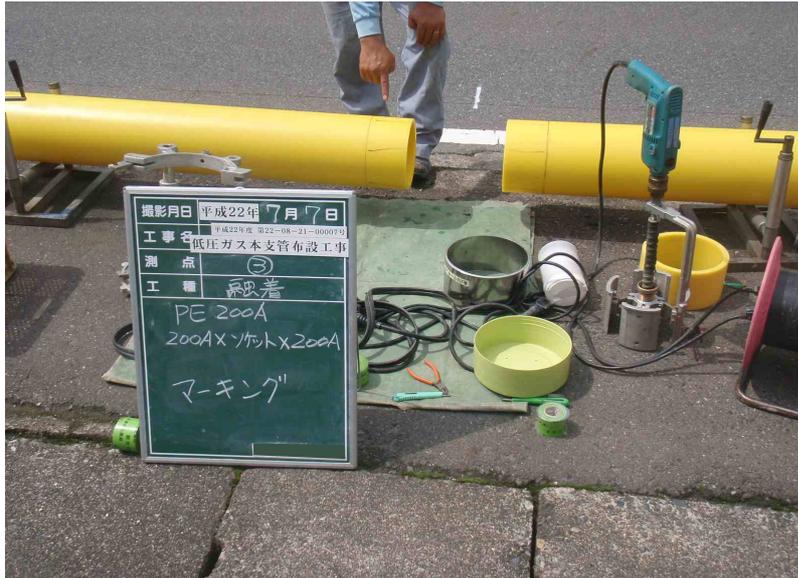


2) 配水用ポリエチレン管及びPE管

- ・材料名及び規格寸法
- ・異形管の接合部は、黒板に配管詳細を記入する。
- ・黒板には使用器具を記入する。

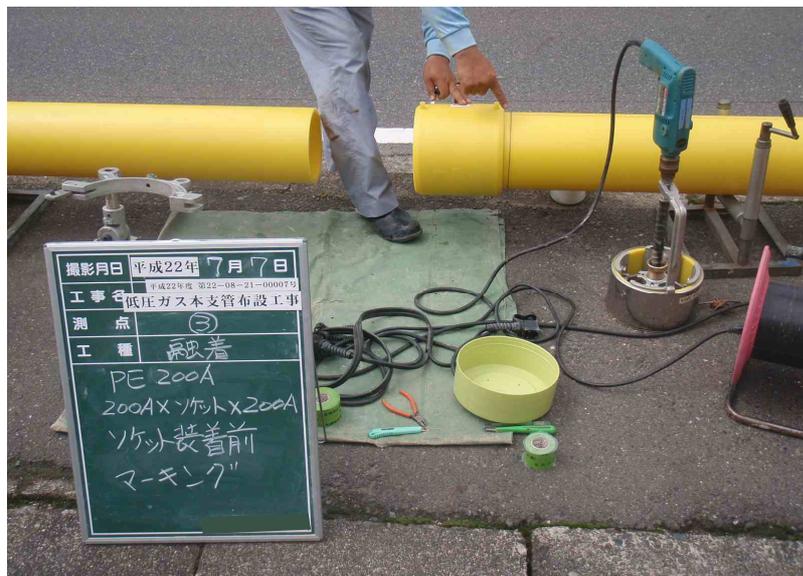
- ・融着箇所加工状況(マーキング)



- ・融着箇所加工状況(スクレープ)



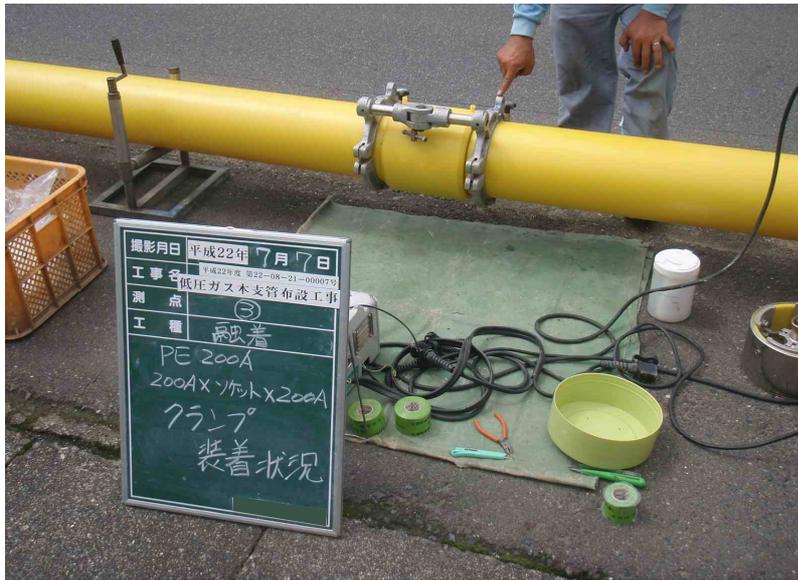
・融着箇所加工状況(マーキング、スクレープ、融着箇所マーキング、清掃)



・清掃状況



・クランプ装着状況



・融着状況



・融着確認(インジケーター、ビート)



・融着確認



(EFサドル)

- ・材料名及び規格寸法
- ・黒板には使用器具を記入する。

・融着箇所加工状況(マーキング)



・融着箇所加工状況(スクレープ)



・融着箇所加工状況(アセトン清掃:管)



・融着箇所加工状況(アセトン清掃:サドル)



・サドル固定状況



・融着状況



・冷却時間の確認

