

3)ダクタイル鋳鉄管

<受口側>

- ・材料名及び規格寸法
- ・異形管の接合部は、黒板に配管詳細を記入する。
- ・黒板には使用器具を記入する。

・受口加工状況(芯出しゴム設置)



・受口加工状況(ライナー設置状況)



<挿口側:タッピンねじ式>

- ・材料名及び規格寸法
- ・異形管の接合部は、黒板に配管詳細を記入する。
- ・黒板には使用器具を記入する。

・挿口加工状況(ガイドリング設置)



・挿口加工状況(切断・溝切り)



・挿口加工状況(バリ取り)



・挿口加工状況



・挿口加工状況(塗料・ハケ塗り)



・挿口加工状況(挿口リング取付)



<挿口側:リベット式>

- ・材料名及び規格寸法
- ・挿口加工状況(マーキング、切断、溝切り、バリ取り、塗料、挿口リング取付)
- ・異形管の接合部は、黒板に配管詳細を記入する。
- ・黒板には使用器具を記入する。



4) 鋼管:ねじ

- ・材料名及び規格寸法
- ・VLP-VD管加工状況(切断、ねじ切り)
- ・継手締付け状況
- ・継手締付用具



5) 鋼管:溶接



6) 鋼管塗覆装工

・塗覆装巻



・防食テープ巻



7) 電気防食工



※ 離隔距離に注意すること。