

未来を考える

2025 環境報告書

地球への思いやり

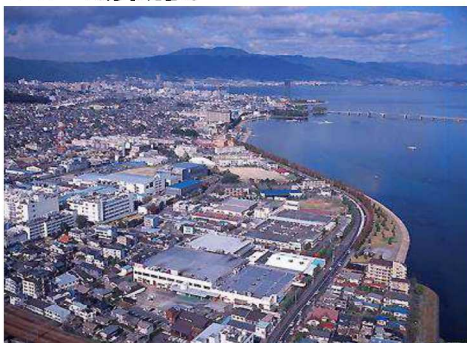
琵琶湖を愛する



報告対象組織：日本精工株式会社 大津工場

報告対象年度：2024年4月1日～2025年3月31日

■工場概要



事業所名： 日本精工株式会社 大津工場
設立： 1953年11月7日
所在地： 滋賀県大津市晴嵐一丁目16番1号
敷地面積： 64,281.11㎡
主な製品： 単列深溝玉軸受 ユニット製品
複列アンギュラ玉軸受（MCB軸受）
円筒ころ軸受 ターボチャージャー用軸受
従業員数： 631名(3月末)

主な製品



(単列深溝玉軸受)



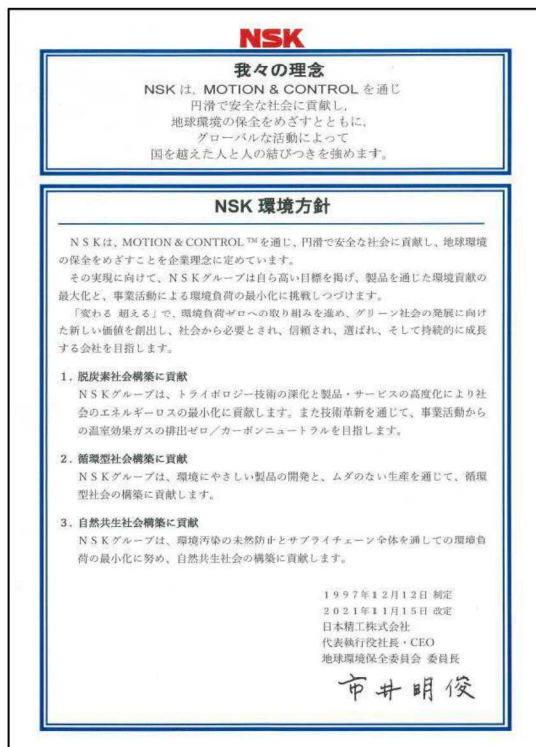
(電動ブレーキ用B/S・外輪)



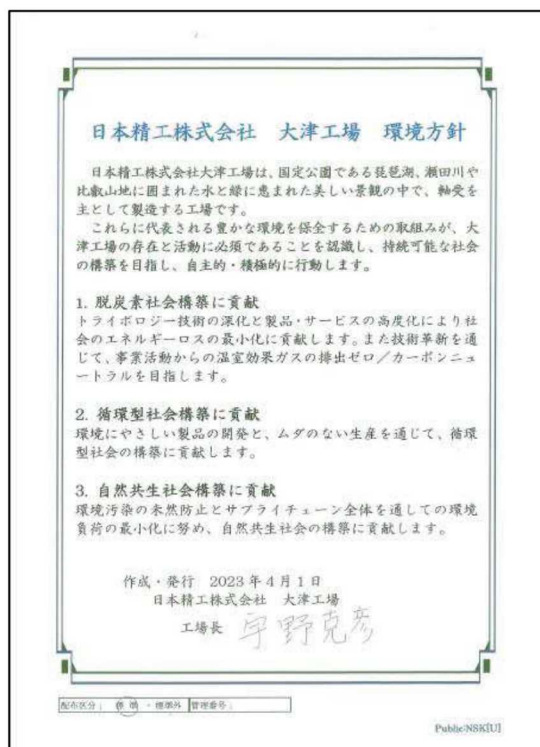
(複列アンギュラ玉軸受(MCB))

■環境方針

日本精工株式会社（略称：「NSK」）本社部門にて定められたNSKグループ全体の環境方針があります。また、本社方針を踏まえて工場独自に環境方針を作成しており、当工場の環境活動の基本となっています。



(NSKグループ環境方針)



(工場環境方針)

【NSK理念・環境方針・工場環境方針】

NSKの理念

NSKは、MOTION & CONTROLを通じ、円滑で安全な社会に貢献し、地球環境の保全をめざすとともに、グローバルな活動によって、国を越えた人と人の結びつきを強めます。

NSK環境方針

NSKは、MOTION&CONTROLを通じ、円滑で安全な社会に貢献し、地球環境の保全を目指すことを企業理念に定めています。

その実現に向けて、NSKグループは自ら高い目標を掲げ、製品を通じた環境貢献の最大化と、事業活動による環境負荷の低減に貢献しつづけます。

「変わる、超える」で、環境負荷ゼロへの取組みを進め、グリーン社会の発展に向けた新しい価値を創出し、社会から必要とされ、信頼され、選ばれ、そして持続的に成長する会社を目指します。

1. 脱炭素社会構築に貢献

トライボロジー技術の深化と製品・サービスの高度化により社会のエネルギーロスの最小化に貢献します。また技術革新を通じて、事業活動からの温室効果ガスの排出ゼロ／カーボンニュートラルを目指します。

2. 循環型社会構築に貢献

環境にやさしい製品の開発と、ムダのない生産を通じて、循環型社会の構築に貢献します。

3. 自然共生社会構築に貢献

環境汚染の未然防止とサプライチェーン全体を通しての環境負荷の最小化に努め、自然共生社会の構築に貢献します。

大津工場 環境方針

日本精工株式会社大津工場は、国定公園である琵琶湖、瀬田川や比叡山地に囲まれた水と緑に恵まれた美しい景観の中で、軸受を主として製造する工場です。

これらに代表される豊かな環境を保全するための取組みが、大津工場の存在と活動に必須であることを認識し、持続可能な社会の構築を目指し、自主的・積極的に行動します。

1. 脱炭素社会構築に貢献

トライボロジー技術の深化と製品・サービスの高度化により社会のエネルギーロスの最小化に貢献します。また技術革新を通じて、事業活動からの温室効果ガスの排出ゼロ／カーボンニュートラルを目指します。

2. 循環型社会構築に貢献

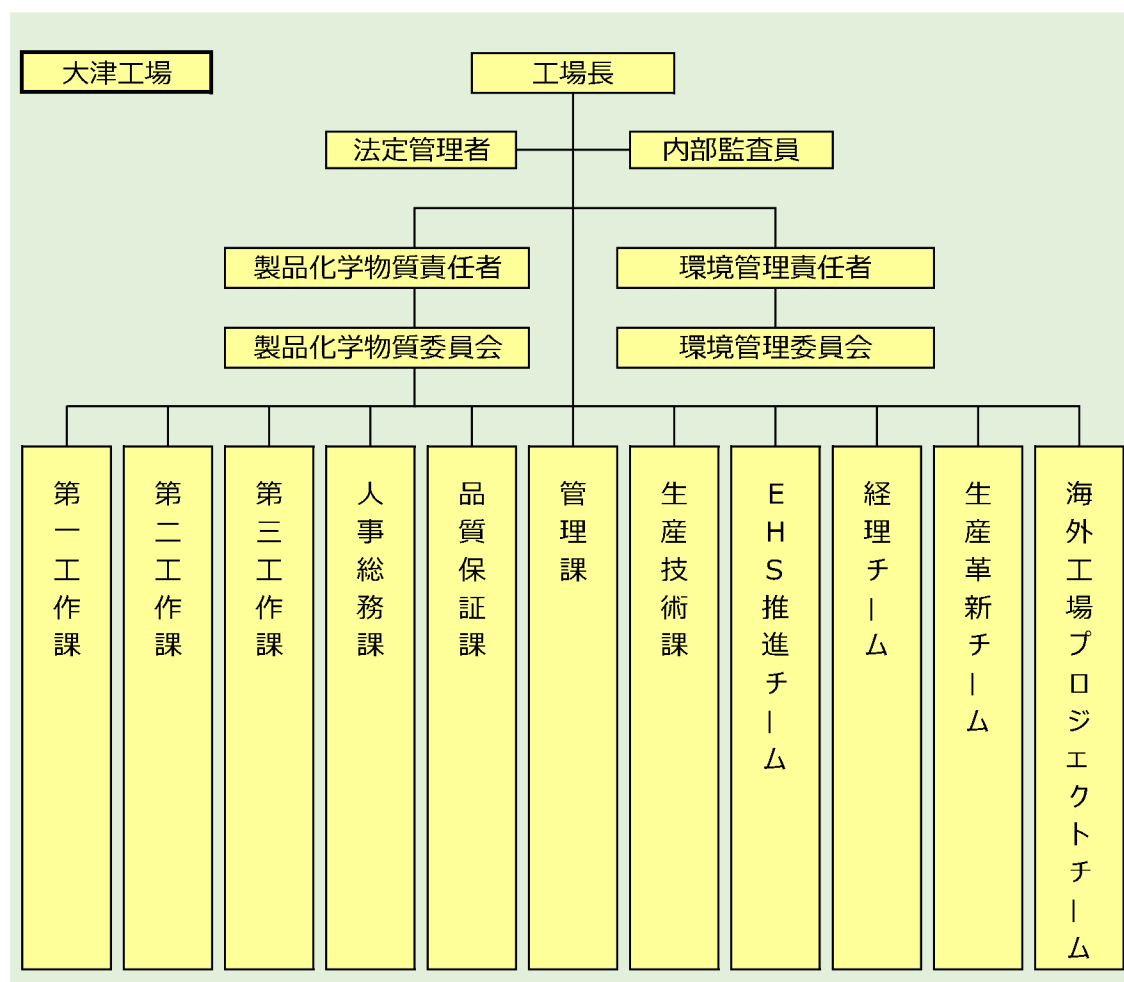
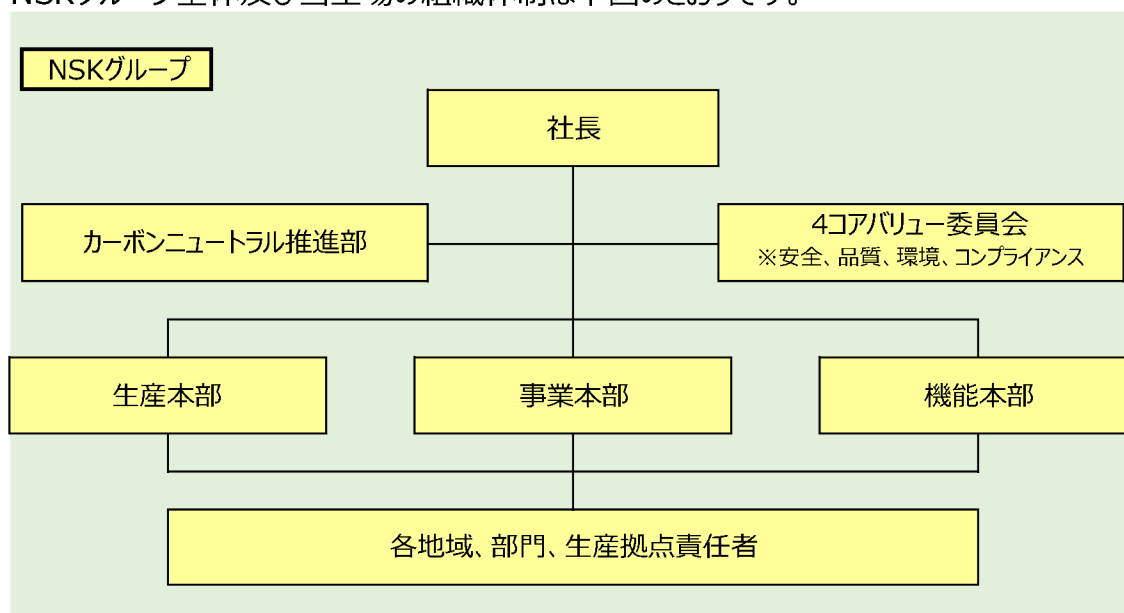
環境にやさしい製品の開発と、ムダのない生産を通じて、循環型社会の構築に貢献します。

3. 自然共生社会構築に貢献

環境汚染の未然防止とサプライチェーン全体を通しての環境負荷の最小化に努め、自然共生社会の構築に貢献します。

■ 環境組織体系

NSKグループ全体及び当工場の組織体制は下図のとおりです。



■工場沿革と環境保全

工場沿革	年	環境保全活動
西日本精工株式会社設立 単列深溝玉軸受生産開始 日本精工(株)と吸収合併し、大津工場となる	1953	
	1966	
	1975	環境管理部設置（本社）
	1976	公害防止協定締結
2号工場完成	1982	環境関連工場規定制定
5号ユニット工場完成	1991	滋賀県環境保全協会環境保全優良事業所受賞
オートテンショナー生産開始		
ISO9001認証取得	1993	N S K地球環境委員会発足
	1994	滋賀県環境保全協会地域環境保全功労者受賞
QS9000/ISO9001認証取得	1997	NSK環境方針制定、化学物質管理内部監査
大津工場と石部工場を統合し滋賀工場となる （大津プラントとなる）	1998	
	1999	ISO14001取得
複列アンギュラ玉軸受生産開始	2000	大津市環境管理実施事業所認定
QS9000/ISO9001滋賀工場統合認証取得		ISO14001滋賀工場統合取得 環境保全協定締結
EL工場生産開始（並径小ロット品）	2001	滋賀工場環境報告書第1号発刊
ISO9001:2000・ISO/TS16949認証取得		
センサー軸受生産開始	2003	滋賀工場研削くず固形機全建屋設置完了
滋賀工場が分離し、大津工場、石部工場となる	2004	ISO14001分割審査（大津・石部）
	2005	ISO14001更新・2004年版移行審査
	2006	空調設備燃料都市ガス化
	2007	特高受電設備 更新移設 地下タンク更新(二重殻化) 空調設備熱源更新（都市ガス→電気（1基））
	2009	製品化学物質委員会発足
	2010	PCB廃棄物(コンデンサ)の処分
	2011	地下タンク更新(二重殻化) 大型油水分離槽設置
	2012	地下タンク更新（二重殻化・電気防食） コージェネレーション設備導入
ターボチャージャー用軸受生産開始	2013	診療所前油水分離槽設置
円筒ころ軸受生産開始	2014	地下タンク更新(二重殻化)
	2015	地下タンク更新(二重殻化)
	2016	地下タンク更新(二重殻化) 食堂下水処理施設設置
	2017	ISO14001更新・2015年版移行審査
	2019	コンプレッサー更新（12台）完了
	2021	PCB廃棄物(蛍光灯安定器)の処分
	2022	
	2023	再エネ電力に切替え（高圧受電）
	2024	防音壁の設置

■ISO14001

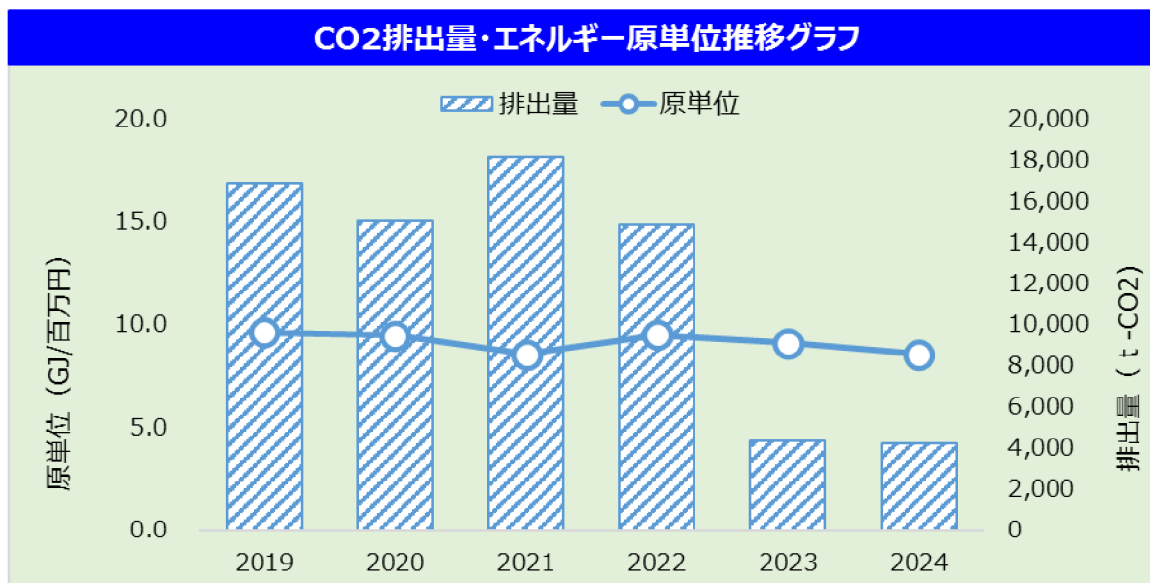
1999年11月に認証を取得し、2023年度に8回目の更新審査を受審し登録を受けました。



■2024年度の環境取組

分類	項目	目的・効果
大気汚染防止	空調の煤煙測定(2回/年)	定期測定による監視
	空調の定期点検(2回/年)	メーカー定期点検による維持管理
水質汚濁防止	環境訓練(油流出想定)	油類流出防止
	水質測定(毎月)	定期確認による維持管理
	地下タンク内部補修	油類流出防止
土壌汚染防止	水質定期測定(地下水) 1 回/年	定期確認による維持管理
騒音・振動	騒音・振動測定	定期確認による維持管理
	防音壁の設置	騒音低減
省エネ	ポンプ高効率化	エネルギー使用量削減
	設備の待機電力の削減	エネルギー使用量削減
	エネルギー監視システム更新	エネルギー使用量削減
	空調更新	エネルギー使用量削減
	エア・漏れの削減	エネルギー使用量削減
	LED蛍光灯へ更新	エネルギー使用量削減
廃棄物管理	廃油量削減取組	廃棄物の削減
	廃棄物委託先現地確認	廃棄物の適正管理
景観向上	正門前花壇の花植替え	景観向上
緑化・美化	工場内花壇の花植替え	景観向上

■ 監視・測定の実績



放流水水質(月に1回外部測定機関に測定依頼)							
	pH	BOD _(mg/l)	COD _(mg/l)	SS _(mg/l)	n-hex _(mg/l)	T-N _(mg/l)	T-P _(mg/l)
規制値	6.0～8.5	70	70	90	5	40	2
自主基準値	6.2～8.3	20	20	25	4	20	1.8
実績値 (MAX)	7.2～7.5	2.5	12	7.3	<0.5	3.6	1.1

空調機熱源ばい煙(年に2回外部測定機関に測定依頼)			
	ばいじん (g/Nm ³)	NOx(ppm)	SOx (K値)
規制値	0.10	150	8.76
自主基準値	0.05	120	1.50
①実績値 (MAX)	0.00	27.0	0.00
②実績値 (MAX)	0.00	18.7	0.00
③実績値 (MAX)	0.00	19.1	0.08
④実績値 (MAX)	0.00	18.5	0.00

ガス発電機ばい煙(年に2回外部測定機関に測定依頼)			
	ばいじん (g/Nm ³)	NOx(ppm)	SOx (K値)
規制値	0.04	600	8.76
自主基準値	0.03	500	1.50
実績値 (MAX)	0.00	232.7	0.00

騒音(年に1回敷地境界線にて測定) (dB) (MAX)				
	6:00～8:00	8:00～18:00	18:00～22:00	22:00～6:00
規制値	65	70	70	60
自主基準値	63	68	68	58
実績値 (MAX)	56	63	59	58

振動(年に1回敷地境界線にて測定) (dB)		
	8:00～19:00	19:00～8:00
規制値	65	65
自主基準値	60	55
実績値 (MAX)	43	43

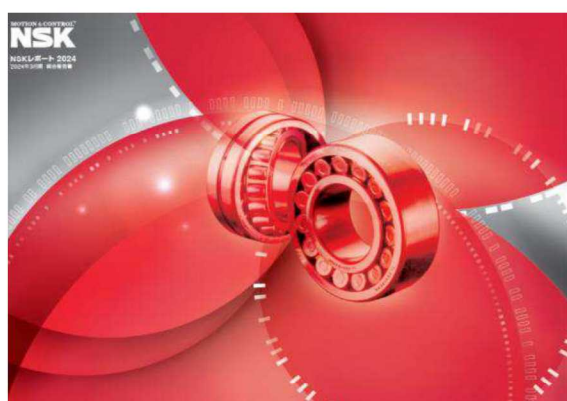
■ 2025年度に予定している取組

分類	項目	目的・効果
大気汚染防止	空調の煤煙測定(2回/年)	定期測定による監視
	空調の定期点検(2回/年)	メーカー定期点検による維持管理
水質汚濁防止	環境訓練(油流出想定)	油類流出防止
	水質測定(毎月)	定期確認による維持管理
	地下タンク内部補修、 液面計改善	油類流出防止
土壌汚染防止	水質定期測定(地下水) 1回/年	定期確認による維持管理
騒音・振動	騒音・振動測定	定期確認による維持管理
	防音壁設置	騒音低減
省エネ	ポンプ高効率化	エネルギー使用量削減
	設備の待機電力の削減	エネルギー使用量削減
	HT炉オーバーホール	エネルギー使用量削減
	空調更新	エネルギー使用量削減
	エア漏れの削減	エネルギー使用量削減
	LED蛍光灯へ更新	エネルギー使用量削減
廃棄物管理	廃油量削減取組	廃棄物の削減
	廃棄物委託先現地確認	廃棄物の適正管理
景観向上	正門前花壇の花植替え	景観向上
緑化・美化	工場内花壇の花植替え	景観向上

■ 統合報告書

NSKグループ全体についての取り組みについて記載されている、統合報告書・アニュアルレポートを本社にて発行しております。詳しくはNSKホームページでご確認ください。

https://www.nsk.com/jp/investors/library/nsk_report.html



お問い合わせ先

〒520-0833

滋賀県大津市晴嵐一丁目16番1号

日本精工株式会社 大津工場

TEL:077-537-1600 (代)