

▽ 品質方針

『お客様に満足と信頼を提供する』

当社は、小物精密プレス部品メーカーとして、独自の金型技術、製造工程設計技術を生かし、「高品質」の製品を「低コスト」で造り、「短納期」で供給することにより、顧客満足の向上を追求し、価値づくり経営で、100年企業を目指します。
又、品質マネジメントシステムの有効性を継続的に改善します。

▽ 環境方針

『地球に優しい物づくり』

当社は、地球環境の保全が、人類共通の最重要課題であることを認識し、持続可能な資源の有効利用を目指します。
併せて、琵琶湖〔滋賀〕、鬼怒川〔栃木〕、揖斐川〔岐阜〕の存在を常に意識しながら、環境関連の法規制、条例及び当社が受け入れたその他要求事項を遵守すると共に環境汚染の予防、環境保護に努め、事業活動を通じて、地域社会に貢献します。
又、環境マネジメントシステムの有効性を継続的に改善します。

□ 社会貢献

- ・ 事業活動を通じ、カーボンニュートラル・SDGsの目標達成に取り組む
- ・ 各生産拠点の若手人材育成の推進
- ・ 地域環境保全活動への参加
- ・ 新工法の開発、工程合理化による資源の有効利用

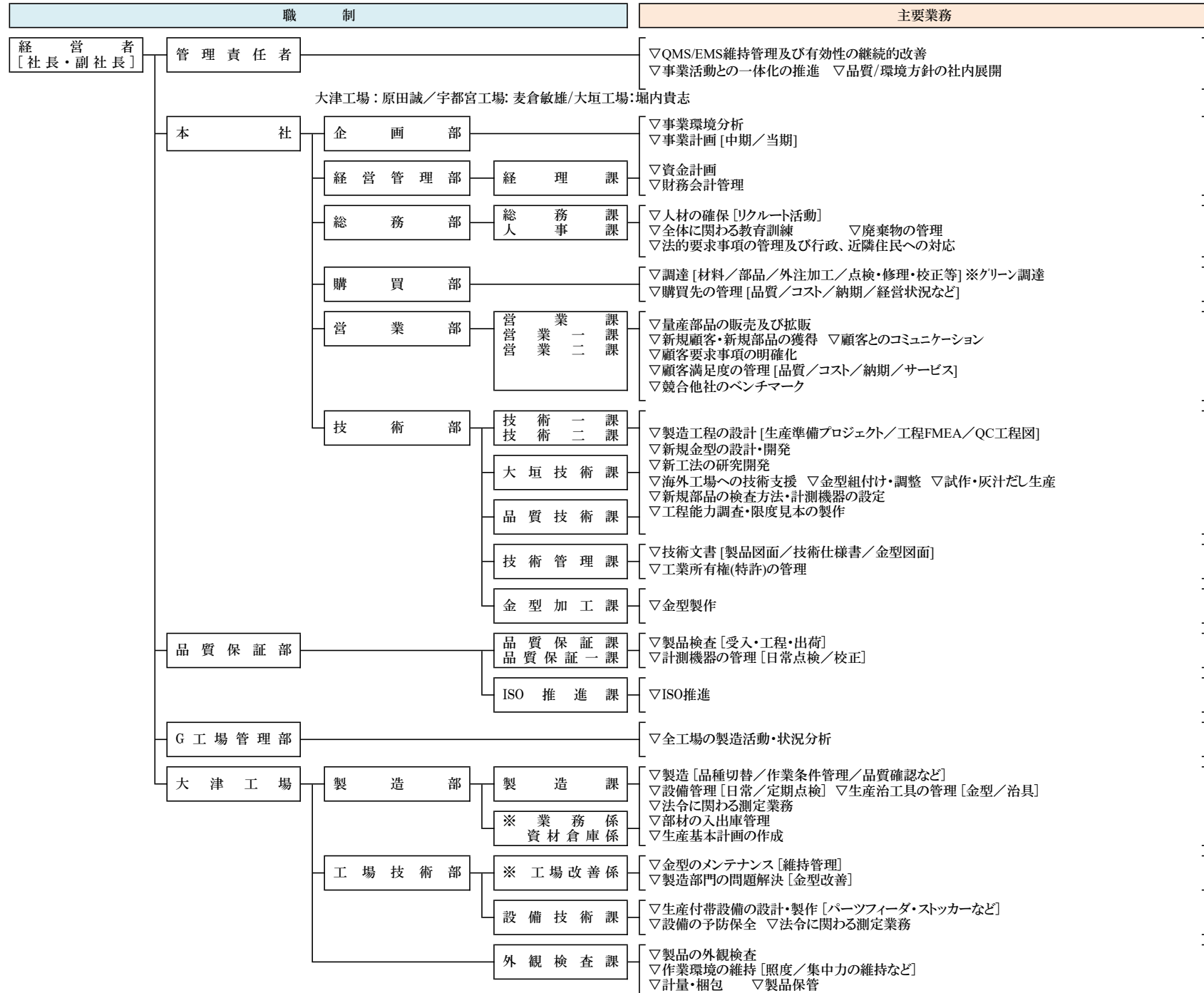
2024年7月1日

代表取締役社長

清水 貴之

図表1

主要業務及び推進組織＜職制＞



目標一覧表

作成： 2025年7月31日

取組課題	取組内容	目標	完了月	推進組織	特記事項
・省エネルギー活動	◇電力量削減	◇2023年度比 1%削減（CO2排出量） （2023年4月～2024年3月排出量の1%削減） ・再エネ利用（使用）率UP 電力使用量の20% ➡ 100%へ ・工場エア－漏れ修繕	継続 2025年12月	工場全体	別紙
・新工法開発	◇ニプロ 軟性鉗子 超極小部品のプレス化と組立技術	・難加工部品形状決定と組立工法の見極め	2027年3月		2025年内に組立機搬入予定
・材料効率改善	◇HGYB 蓋板小 金型共用による金型費削減	・金型を共有することにより金型部品点数の削減	2025年8月		順送型製作中
・加工工程の削減	◇ニプロ ワクチンセッシュシン プレス以降の取り扱い	・プレス排出時から専用カゴに投入することにより並べ作業の削減及び異常品の発生をなくす	2024年12月		量産中

環境美化作業の実施

会社の前を流れる長沢川周辺及び敷地内を流れる
増井川の定期掃除実施、琵琶湖市民清掃に参加



CO₂排出量削減実績推移

[原単位：一人当たり加工高(2017年度比)へ変更以降]

[目標値：前年同月CO₂排出量(原単位)の1%減]

