1. 測定に関する事項

	⇒ 垻	1号炉		2号炉			
項目	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機 入口温度 (°C)	排ガスCO濃度 (ppm)	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機 入口温度 (°C)	排ガスCO濃度 (ppm)	
1日	*	*	*	*	*	*	
2日	*	*	*	*	*	*	
3日	*	*	*	*	*	*	
4日	*	*	*	*	*	*	
5日	831	173	68	*	*	*	
6日	819	172	67	*	*	*	
7日	825	172	65	*	*	*	
8日	824	172	58	*	*	*	
9日	819	171	69	*	*	*	
10日	827	171	62	*	*	*	
11日	830	171	61	*	*	*	
12日	829	171	69	*	*	*	
13日	834	170	58	*	*	*	
14日	830	171	58	*	*	*	
15日	832	170	68	*	*	*	
16日	831	171	46	*	*	*	
17日	827	171	60	*	*	*	
18日	832	172	58	*	*	*	
19日	826	172	55	*	*	*	
20日	821	173	75	*	*	*	
21日	829	172	69	*	*	*	
22日	819	173	91	*	*	*	
23日	829	172	74	*	*	*	
24日	822	172	72	*	*	*	
25日	829	172	80	*	*	*	
26日	830	173	69	*	*	*	
27日	823	172	58	*	*	*	
28日	821	172	56	*	*	*	
29日	827	174	57	*	*	*	
30日	825	171	46	*	*	*	
基準値	800℃以上	概ね200℃以下	100ppm以下	800℃以上	概ね200℃以下	100ppm以下	

測定値は日平均値。 基準値は廃棄物処理法施行規則第四条の五第一項の規定による数値。

*は焼却炉停止中又は炉の立ち上げ・立ち下げ中。

2. 処分した廃棄物の種類及び数量(焼却量)						
区分	一般廃棄物	合計				
1号炉	2,033.53					
2号炉	0.00	2,033.53				

3. ばいじんを除去した日

0.180 0/02 大口に日								
設備名	1号炉	2号炉	備考					
冷却設備(空気予熱器)			スートーブローは毎日実施					
排ガス処理設備(バグフィルター)			ダスト払い落としは毎日実施					

4. 排ガス中のばい煙測定結果(手分析値)

4. 別ハヘ中のは	'注例化帕木(丁刀	17) 10 /					
[1号炉]						[測定	☑頻度 年2回以上]
項目	1回目	2回目	3回目	4回目	5回目	6回目	協定値
測 定 日	6月18日						
報 告 日	7月14日						
硫黄酸化物(ppm)(*1)	<1.6						85
塩化水素(ppm)	6						200
窒素酸化物(ppm)	68						125
ばいじん(g/m3)	<0.02						0.05
水銀(μg/m3)(*1)	3.8						50(*2)
[2号炉]							
項目	1回目	2回目	3回目	4回目	5回目	6回目	協定値
測 定 日	6月18日						
報告日	7月14日						
硫黄酸化物(ppm)(*1)	<1.6						85
塩化水素(ppm)	<5						200
窒素酸化物(ppm)	73						125
ばいじん(g/m3)	<0.02						0.05
水銀(µ g/m3)(*1)	1.2						50(*2)

|小飯(μg/ms/(キリ) 1.2 協定値は「環境保全協定書」の排出基準値 (*1)1回目

測定値は全て酸素12%換算値 測定日 7月17日 報告日 8月24日 (*2)水銀については、大気汚染防止法における水銀等に係る排出基準

5. 排ガス中のダイオキシン類測定結果(手分析値)

- 13 F								(ng-TEQ/m3)
項	目	1回目	2回目	3回目	4回目	5回目	6回目	協定値
測 定	日	6月18日						
報告	日	7月14日						
ダイオキ	シン類	0.35						1
[2号炉]								

1回目 2回目 3回目 4回目 5回目 6回目 協定値 6月18日 7月14日 В <u>ダイオキシン類</u> 0.047

協定値は「環境保全協定書」の排出基準値

測定値は全て酸素12%換算値