

維持管理状況の記録

令和3年5月

1. 測定に関する事項

項目	1号炉			2号炉		
	燃烧ガス温度	集塵機入口温度	排ガスCO濃度	燃烧ガス温度	集塵機入口温度	排ガスCO濃度
1日	963	190	7	*	*	*
2日	969	190	7	*	*	*
3日	961	190	7	*	*	*
4日	968	190	7	*	*	*
5日	963	190	10	*	*	*
6日	968	190	10	*	*	*
7日	973	190	10	*	*	*
8日	972	190	11	*	*	*
9日	975	190	12	970	190	7
10日	952	190	12	950	190	6
11日	947	190	11	962	190	8
12日	939	190	13	960	190	9
13日	938	190	14	956	190	9
14日	945	190	12	959	190	10
15日	950	190	9	963	190	8
16日	*	*	*	958	190	8
17日	*	*	*	957	190	9
18日	*	*	*	952	190	10
19日	939	190	12	953	190	11
20日	952	190	11	945	190	12
21日	942	190	11	939	190	12
22日	950	190	11	940	190	9
23日	956	190	6	963	190	8
24日	933	190	11	937	190	13
25日	929	190	12	931	190	12
26日	932	190	10	932	190	10
27日	934	190	15	931	190	12
28日	942	190	11	940	190	10
29日	*	*	*	945	190	8
30日	*	*	*	948	190	8
31日	*	*	*	959	190	7
基準値	800℃以上	概ね200℃以下	100ppm以下	800℃以上	概ね200℃以下	100ppm以下

測定値は日平均値。

基準値は廃棄物処理法施行規則第四条の五第一項の規定による数値。

*は焼却炉停止中又は炉の立ち上げ・立ち下げ中。

2. 処分した廃棄物の種類及び数量(焼却量) (t)

区分	一般廃棄物	合計
1号炉	2,041.33	3,875.86
2号炉	1,834.53	

3. ばいじんを除去した日

設備名	1号炉	2号炉	備考
冷却設備(空気予熱器)		5月4日	スートフローは毎日実施
排ガス処理設備(バグフィルター)		5月6日	ダスト払い落としは毎日実施

4. 排ガス中のばい煙測定結果(手分析値)

[1号炉] [測定頻度 年2回]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日			
報告日			
硫黄酸化物 (ppm)			85
塩化水素 (ppm)			200
窒素酸化物 (ppm)			125
ばいじん (g/m3)			0.05
水銀 (μg/m3)			50(※)

[2号炉]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日			
報告日			
硫黄酸化物 (ppm)			85
塩化水素 (ppm)			200
窒素酸化物 (ppm)			125
ばいじん (g/m3)			0.05
水銀 (μg/m3)			50(※)

協定値は「環境保全協定書」の排出基準値。

※水銀については、大気汚染防止法における水銀等に係る排出基準。

測定値は全て酸素12%換算値。

5. 排ガス中のダイオキシン類測定結果(手分析値)

[1号炉] [測定頻度 年2回]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日	4月26日		
報告日	5月20日		
ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3)	0.084		1

[2号炉]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日	4月26日		
報告日	5月20日		
ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3)	0.13		1

協定値は「環境保全協定書」の排出基準値。

測定値は全て酸素12%換算値。