

維持管理状況の記録

令和3年6月

1. 測定に関する事項

項目	1号炉			2号炉		
	燃烧ガス温度 (°C)	集塵機 入口温度 (°C)	排ガスCO濃度 (ppm)	燃烧ガス温度 (°C)	集塵機 入口温度 (°C)	排ガスCO濃度 (ppm)
1日	*	*	*	968	190	7
2日	*	*	*	976	190	7
3日	*	*	*	977	190	8
4日	*	*	*	974	190	7
5日	*	*	*	968	190	8
6日	*	*	*	974	190	7
7日	*	*	*	972	190	8
8日	*	*	*	974	190	8
9日	*	*	*	981	190	8
10日	*	*	*	987	190	8
11日	*	*	*	983	190	10
12日	*	*	*	978	190	8
13日	*	*	*	948	190	8
14日	*	*	*	956	190	11
15日	*	*	*	973	190	9
16日	*	*	*	971	190	8
17日	*	*	*	979	190	6
18日	*	*	*	974	190	7
19日	*	*	*	969	190	8
20日	*	*	*	952	190	8
21日	*	*	*	938	190	9
22日	*	*	*	962	190	8
23日	*	*	*	967	190	9
24日	*	*	*	959	190	8
25日	*	*	*	969	190	8
26日	*	*	*	*	*	*
27日	*	*	*	950	190	7
28日	*	*	*	954	190	6
29日	*	*	*	959	190	5
30日	*	*	*	943	190	7
基準値	800°C以上	概ね200°C以下	100ppm以下	800°C以上	概ね200°C以下	100ppm以下

測定値は日平均値。

基準値は廃棄物処理法施行規則第四条の五第一項の規定による数値。

\*は焼却炉停止中又は炉の立ち上げ・立ち下げ中。

2. 処分した廃棄物の種類及び数量(焼却量) (t)

区分	一般廃棄物	合計
1号炉	0.00	2,168.01
2号炉	2,168.01	

3. ばいじんを除去した日

設備名	1号炉	2号炉	備考
冷却設備(空気予熱器)	6月3日		スートブローは毎日実施
排ガス処理設備(バグフィルター)	6月3日		ダスト払い落としは毎日実施

4. 排ガス中のばい煙測定結果(手分析値)

[1号炉]

[測定頻度 年2回]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日			
報告日			
硫黄酸化物 (ppm)			85
塩化水素 (ppm)			200
窒素酸化物 (ppm)			125
ばいじん (g/m3)			0.05
水銀 (μg/m3)			50(※)

[2号炉]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日			
報告日			
硫黄酸化物 (ppm)			85
塩化水素 (ppm)			200
窒素酸化物 (ppm)			125
ばいじん (g/m3)			0.05
水銀 (μg/m3)			50(※)

協定値は「環境保全協定書」の排出基準値。

※水銀については、大気汚染防止法における水銀等に係る排出基準。

測定値は全て酸素12%換算値。

5. 排ガス中のダイオキシン類測定結果(手分析値)

[1号炉]

[測定頻度 年2回]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日	4月26日		
報告日	5月20日		
ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3)	0.084		1

[2号炉]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日	4月26日		
報告日	5月20日		
ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3)	0.13		1

協定値は「環境保全協定書」の排出基準値。

測定値は全て酸素12%換算値。