

維持管理状況の記録

令和3年7月

1. 測定に関する事項

項目	1号炉			2号炉		
	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機 入口温度 (°C)	排ガスCO濃度 (ppm)	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機 入口温度 (°C)	排ガスCO濃度 (ppm)
1日	*	*	*	944	190	7
2日	*	*	*	957	190	7
3日	*	*	*	954	190	8
4日	*	*	*	953	190	6
5日	927	190	9	958	190	8
6日	936	190	6	950	190	11
7日	927	190	6	945	190	13
8日	936	190	7	950	190	13
9日	930	190	5	955	190	13
10日	945	190	6	954	190	11
11日	952	190	5	967	190	8
12日	934	190	5	946	190	7
13日	939	190	6	950	190	7
14日	948	190	7	*	*	*
15日	950	190	8	*	*	*
16日	946	190	7	*	*	*
17日	944	190	7	*	*	*
18日	947	190	8	*	*	*
19日	924	190	9	*	*	*
20日	940	190	7	*	*	*
21日	952	190	5	*	*	*
22日	956	190	5	*	*	*
23日	966	190	4	*	*	*
24日	966	190	4	*	*	*
25日	952	190	5	942	190	7
26日	959	190	3	948	190	6
27日	968	190	4	965	190	6
28日	959	190	4	962	190	6
29日	961	190	5	954	190	7
30日	960	190	5	965	190	5
31日	*	*	*	963	190	6
基準値	800°C以上	概ね200°C以下	100ppm以下	800°C以上	概ね200°C以下	100ppm以下

測定値は日平均値。

基準値は廃棄物処理法施行規則第四条の五第一項の規定による数値。

\*は焼却炉停止中又は炉の立ち上げ・立ち下げ中。

2. 処分した廃棄物の種類及び数量(焼却量) (t)

区分	一般廃棄物	合計
1号炉	2,062.54	3,650.58
2号炉	1,588.04	

3. ばいじんを除去した日

設備名	1号炉	2号炉	備考
冷却設備(空気予熱器)		7月22日	スートブローは毎日実施
排ガス処理設備(バグフィルター)		7月20日	ダスト払い落としは毎日実施

4. 排ガス中のばい煙測定結果(手分析値)

[1号炉]

[測定頻度 年2回]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日			
報告日			
硫酸化物 (ppm)			85
塩化水素 (ppm)			200
窒素酸化物 (ppm)			125
ばいじん (g/m3)			0.05
水銀 (μg/m3)			50 (※)

[2号炉]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日			
報告日			
硫酸化物 (ppm)			85
塩化水素 (ppm)			200
窒素酸化物 (ppm)			125
ばいじん (g/m3)			0.05
水銀 (μg/m3)			50 (※)

協定値は「環境保全協定書」の排出基準値。

※水銀については、大気汚染防止法における水銀等に係る排出基準。

測定値は全て酸素12%換算値。

5. 排ガス中のダイオキシン類測定結果(手分析値)

[1号炉]

[測定頻度 年2回]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日	4月26日		
報告日	5月20日		
ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3)	0.084		1

[2号炉]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日	4月26日		
報告日	5月20日		
ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3)	0.13		1

協定値は「環境保全協定書」の排出基準値。

測定値は全て酸素12%換算値。