

維持管理状況の記録

令和3年9月

1. 測定に関する事項

項目	1号炉			2号炉		
	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機 入口温度 (°C)	排ガスCO濃度 (ppm)	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機 入口温度 (°C)	排ガスCO濃度 (ppm)
1日	952	190	7	955	190	6
2日	959	190	5	961	190	6
3日	*	*	*	964	190	6
4日	*	*	*	956	190	6
5日	*	*	*	943	190	5
6日	*	*	*	944	190	6
7日	*	*	*	960	190	6
8日	*	*	*	958	190	7
9日	*	*	*	958	190	7
10日	*	*	*	952	190	7
11日	*	*	*	959	190	7
12日	936	190	8	962	190	6
13日	944	190	6	960	190	7
14日	946	190	7	953	190	7
15日	947	190	7	960	190	8
16日	954	190	6	*	*	*
17日	950	190	7	*	*	*
18日	948	190	6	*	*	*
19日	948	190	6	*	*	*
20日	960	190	5	*	*	*
21日	959	190	6	*	*	*
22日	961	190	7	*	*	*
23日	964	190	6	*	*	*
24日	967	190	6	*	*	*
25日	968	190	6	*	*	*
26日	968	190	6	*	*	*
27日	962	190	7	*	*	*
28日	967	190	6	*	*	*
29日	966	190	5	*	*	*
30日	971	190	7	*	*	*
基準値	800°C以上	概ね200°C以下	100ppm以下	800°C以上	概ね200°C以下	100ppm以下

測定値は日平均値。

基準値は廃棄物処理法施行規則第四条の五第一項の規定による数値。

*は焼却炉停止中又は炉の立ち上げ・立ち下げ中。

2. 処分した廃棄物の種類及び数量(焼却量) (t)

区分	一般廃棄物	合計
1号炉	1,669.83	2,898.39
2号炉	1,228.56	

3. ばいじんを除去した日

設備名	1号炉	2号炉	備考
冷却設備(空気予熱器)	9月10日	9月23日	スートブローは毎日実施
排ガス処理設備(バグフィルター)	9月10日	9月20日	ダスト払い落としは毎日実施

4. 排ガス中のばい煙測定結果(手分析値)

[1号炉] [測定頻度 年2回]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日	9月16日		
報告日	9月30日		
硫酸化物 (ppm)	<5		85
塩化水素 (ppm)	12		200
窒素酸化物 (ppm)	100		125
ばいじん (g/m ³)	<0.009		0.05
水銀 (μg/m ³)	8.3		50 (※)

[2号炉]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日	9月16日		
報告日	9月30日		
硫酸化物 (ppm)	5		85
塩化水素 (ppm)	24		200
窒素酸化物 (ppm)	100		125
ばいじん (g/m ³)	<0.008		0.05
水銀 (μg/m ³)	5.5		50 (※)

協定値は「環境保全協定書」の排出基準値。

※水銀については、大気汚染防止法における水銀等に係る排出基準。

測定値は全て酸素12%換算値。

5. 排ガス中のダイオキシン類測定結果(手分析値)

[1号炉] [測定頻度 年2回]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日	4月26日		
報告日	5月20日		
ダイオキシン類 (ng-TEQ/m ³)	0.084		1

[2号炉]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日	4月26日		
報告日	5月20日		
ダイオキシン類 (ng-TEQ/m ³)	0.13		1

協定値は「環境保全協定書」の排出基準値。

測定値は全て酸素12%換算値。