

維持管理状況の記録

令和2年5月

1. 測定に関する事項

項目	1号炉			2号炉		
	燃烧ガス温度	集塵機入口温度	排ガスCO濃度	燃烧ガス温度	集塵機入口温度	排ガスCO濃度
1日	974	190	6	*	*	*
2日	983	190	6	*	*	*
3日	970	190	6	*	*	*
4日	977	190	7	*	*	*
5日	978	190	8	*	*	*
6日	993	190	9	*	*	*
7日	976	190	6	962	190	9
8日	971	190	4	972	190	10
9日	978	190	5	975	190	11
10日	984	190	5	982	190	11
11日	976	190	4	974	190	8
12日	973	190	4	*	*	*
13日	970	190	4	*	*	*
14日	977	190	3	965	190	10
15日	978	190	4	971	190	9
16日	979	190	4	969	190	9
17日	975	190	3	967	190	9
18日	974	190	4	973	190	11
19日	968	190	3	964	190	13
20日	965	190	4	966	190	13
21日	964	190	5	964	190	13
22日	973	190	5	965	190	16
23日	*	*	*	953	190	16
24日	*	*	*	965	190	17
25日	*	*	*	959	190	13
26日	*	*	*	954	190	13
27日	*	*	*	959	190	10
28日	*	*	*	968	190	9
29日	*	*	*	967	190	11
30日	*	*	*	973	190	11
31日	*	*	*	973	190	12
基準値	800℃以上	概ね200℃以下	100ppm以下	800℃以上	概ね200℃以下	100ppm以下

測定値は日平均値。

基準値は廃棄物処理法施行規則第四条の五第一項の規定による数値。

*は焼却炉停止中又は炉の立ち上げ・立ち下げ中。

2. 処分した廃棄物の種類及び数量(焼却量) (t)

区分	一般廃棄物	合計
1号炉	1,625.75	3,417.26
2号炉	1,791.51	

3. ばいじんを除去した日

設備名	1号炉	2号炉	備考
冷却設備(空気予熱器)		5月1日	スートフローは毎日実施
排ガス処理設備(バグフィルター)		5月4日	ダスト払い落としは毎日実施

4. 排ガス中のばい煙測定結果(手分析値)

[1号炉] [測定頻度 年2回]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日			
報告日			
硫黄酸化物 (ppm)			85
塩化水素 (ppm)			200
窒素酸化物 (ppm)			125
ばいじん (g/m3)			0.05
水銀 (μg/m3)			50(※)

[2号炉]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日			
報告日			
硫黄酸化物 (ppm)			85
塩化水素 (ppm)			200
窒素酸化物 (ppm)			125
ばいじん (g/m3)			0.05
水銀 (μg/m3)			50(※)

協定値は「環境保全協定書」の排出基準値。

※水銀については、大気汚染防止法における水銀等に係る排出基準。

測定値は全て酸素12%換算値。

5. 排ガス中のダイオキシン類測定結果(手分析値)

[1号炉] [測定頻度 年2回]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日	4月24日		
報告日	5月26日		
ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3)	0.12		1

[2号炉]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日	4月24日		
報告日	5月26日		
ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3)	0.13		1

協定値は「環境保全協定書」の排出基準値。

測定値は全て酸素12%換算値。