

維持管理状況の記録

令和2年6月

1. 測定に関する事項

項目				2号炉		
	燃烧ガス温度 (°C)	集塵機 入口温度 (°C)	排ガスCO濃度 (ppm)	燃烧ガス温度 (°C)	集塵機 入口温度 (°C)	排ガスCO濃度 (ppm)
1日	*	*	*	971	190	11
2日	*	*	*	971	190	18
3日	*	*	*	970	190	9
4日	*	*	*	967	190	13
5日	*	*	*	973	190	11
6日	*	*	*	968	190	11
7日	*	*	*	978	190	10
8日	*	*	*	965	190	10
9日	*	*	*	971	190	11
10日	*	*	*	968	190	14
11日	*	*	*	975	190	10
12日	*	*	*	975	190	7
13日	*	*	*	971	190	7
14日	*	*	*	972	190	6
15日	*	*	*	972	190	6
16日	*	*	*	946	190	12
17日	*	*	*	972	190	7
18日	*	*	*	954	190	9
19日	*	*	*	961	190	8
20日	*	*	*	954	190	10
21日	*	*	*	961	190	8
22日	*	*	*	954	190	6
23日	*	*	*	948	190	8
24日	*	*	*	953	190	8
25日	*	*	*	957	190	9
26日	*	*	*	961	190	9
27日	*	*	*	965	190	9
28日	946	190	17	960	190	11
29日	958	190	13	966	190	6
30日	959	190	14	964	190	8
基準値	800°C以上	概ね200°C以下	100ppm以下	800°C以上	概ね200°C以下	100ppm以下

測定値は日平均値。

基準値は廃棄物処理法施行規則第四条の五第一項の規定による数値。

*は焼却炉停止中又は炉の立ち上げ・立ち下げ中。

2. 処分した廃棄物の種類及び数量(焼却量) (t)

区分	一般廃棄物	合計
1号炉	252.30	2,512.67
2号炉	2,260.37	

3. ばいじんを除去した日

設備名	1号炉	2号炉	備考
冷却設備(空気予熱器)			スートフローは毎日実施
排ガス処理設備(バグフィルター)			ダスト払い落としは毎日実施

4. 排ガス中のばい煙測定結果(手分析値)

[1号炉] [測定頻度 年2回]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日			
報告日			
硫黄酸化物 (ppm)			85
塩化水素 (ppm)			200
窒素酸化物 (ppm)			125
ばいじん (g/m3)			0.05
水銀 (μg/m3)			50(※)

[2号炉]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日			
報告日			
硫黄酸化物 (ppm)			85
塩化水素 (ppm)			200
窒素酸化物 (ppm)			125
ばいじん (g/m3)			0.05
水銀 (μg/m3)			50(※)

協定値は「環境保全協定書」の排出基準値。

※水銀については、大気汚染防止法における水銀等に係る排出基準。

測定値は全て酸素12%換算値。

5. 排ガス中のダイオキシン類測定結果(手分析値)

[1号炉] [測定頻度 年2回]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日	4月24日		
報告日	5月26日		
ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3)	0.12		1

[2号炉]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日	4月24日		
報告日	5月26日		
ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3)	0.13		1

協定値は「環境保全協定書」の排出基準値。

測定値は全て酸素12%換算値。