

維持管理状況の記録

令和2年7月

1. 測定に関する事項

項目	1号炉			2号炉		
	燃烧ガス温度 (°C)	集塵機 入口温度 (°C)	排ガスCO濃度 (ppm)	燃烧ガス温度 (°C)	集塵機 入口温度 (°C)	排ガスCO濃度 (ppm)
1日	949	190	15	954	190	9
2日	957	190	12	963	190	9
3日	957	190	12	961	190	10
4日	949	190	13	959	190	11
5日	956	190	9	962	190	10
6日	958	190	11	956	190	13
7日	958	190	10	952	190	9
8日	945	190	13	962	190	7
9日	947	190	10	960	190	10
10日	952	190	12	962	190	13
11日	948	190	12	955	190	10
12日	936	190	12	*	*	*
13日	948	190	8	*	*	*
14日	947	190	9	*	*	*
15日	955	190	13	*	*	*
16日	962	190	7	*	*	*
17日	957	190	7	*	*	*
18日	*	*	*	*	*	*
19日	*	*	*	*	*	*
20日	949	190	7	*	*	*
21日	*	*	*	*	*	*
22日	950	190	8	*	*	*
23日	952	190	9	935	190	6
24日	953	190	11	950	190	8
25日	933	190	11	928	190	8
26日	953	190	12	953	190	11
27日	953	190	9	945	190	12
28日	954	190	8	947	190	11
29日	961	190	6	950	190	10
30日	957	190	13	952	190	11
31日	*	*	*	952	190	13
基準値	800°C以上	概ね200°C以下	100ppm以下	800°C以上	概ね200°C以下	100ppm以下

測定値は日平均値。

基準値は廃棄物処理法施行規則第四条の五第一項の規定による数値。

*は焼却炉停止中又は炉の立ち上げ・立ち下げ中。

2. 処分した廃棄物の種類及び数量(焼却量) (t)

区分	一般廃棄物	合計
1号炉	2,270.49	3,871.65
2号炉	1,601.16	

3. ばいじんを除去した日

設備名	1号炉	2号炉	備考
冷却設備(空気予熱器)		7月16日	スートブローは毎日実施
排ガス処理設備(バグフィルター)		7月16日	ダスト払い落としは毎日実施

4. 排ガス中のばい煙測定結果(手分析値)

[1号炉] [測定頻度 年2回]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日			
報告日			
硫酸化物 (ppm)			85
塩化水素 (ppm)			200
窒素酸化物 (ppm)			125
ばいじん (g/m3)			0.05
水銀 (μg/m3)			50 (※)

[2号炉]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日			
報告日			
硫酸化物 (ppm)			85
塩化水素 (ppm)			200
窒素酸化物 (ppm)			125
ばいじん (g/m3)			0.05
水銀 (μg/m3)			50 (※)

協定値は「環境保全協定書」の排出基準値。

※水銀については、大気汚染防止法における水銀等に係る排出基準。

測定値は全て酸素12%換算値。

5. 排ガス中のダイオキシン類測定結果(手分析値)

[1号炉] [測定頻度 年2回]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日	4月24日		
報告日	5月26日		
ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3)	0.12		1

[2号炉]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日	4月24日		
報告日	5月26日		
ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3)	0.13		1

協定値は「環境保全協定書」の排出基準値。

測定値は全て酸素12%換算値。