

維持管理状況の記録

令和2年11月

1. 測定に関する事項

項目	1号炉			2号炉		
	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機 入口温度 (°C)	排ガスCO濃度 (ppm)	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機 入口温度 (°C)	排ガスCO濃度 (ppm)
1日	930	190	14	*	*	*
2日	952	190	9	*	*	*
3日	966	190	6	*	*	*
4日	958	190	6	*	*	*
5日	960	190	9	*	*	*
6日	964	190	8	*	*	*
7日	969	190	7	*	*	*
8日	969	190	6	*	*	*
9日	970	190	6	*	*	*
10日	965	190	7	*	*	*
11日	965	190	7	*	*	*
12日	965	190	6	*	*	*
13日	959	190	7	*	*	*
14日	959	190	7	*	*	*
15日	966	190	7	*	*	*
16日	970	190	6	*	*	*
17日	965	190	7	*	*	*
18日	972	190	6	*	*	*
19日	968	190	7	*	*	*
20日	*	*	*	*	*	*
21日	*	*	*	*	*	*
22日	945	190	6	*	*	*
23日	951	190	6	*	*	*
24日	967	190	5	*	*	*
25日	964	190	5	*	*	*
26日	961	190	5	*	*	*
27日	964	190	4	*	*	*
28日	977	190	5	*	*	*
29日	971	190	6	*	*	*
30日	973	190	6	*	*	*
基準値	800°C以上	概ね200°C以下	100ppm以下	800°C以上	概ね200°C以下	100ppm以下

測定値は日平均値。

基準値は廃棄物処理法施行規則第四条の五第一項の規定による数値。

*は焼却炉停止中又は炉の立ち上げ・立ち下げ中。

2. 処分した廃棄物の種類及び数量(焼却量) (t)

区分	一般廃棄物	合計
1号炉	2,195.05	2,195.05
2号炉	0.00	

3. ばいじんを除去した日

設備名	1号炉	2号炉	備考
冷却設備(空気予熱器)		11月6日	スートブローは毎日実施
排ガス処理設備(バグフィルター)		11月6日	ダスト払い落としは毎日実施

4. 排ガス中のばい煙測定結果(手分析値)

[1号炉] [測定頻度 年2回]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日	8月21日		
報告日	9月9日		
硫酸化物 (ppm)	<5		85
塩化水素 (ppm)	16		200
窒素酸化物 (ppm)	93		125
ばいじん (g/m ³)	<0.008		0.05
水銀 (μg/m ³)	4.3		50(※)

[2号炉]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日	8月21日		
報告日	9月9日		
硫酸化物 (ppm)	<5		85
塩化水素 (ppm)	16		200
窒素酸化物 (ppm)	90		125
ばいじん (g/m ³)	<0.008		0.05
水銀 (μg/m ³)	4.4		50(※)

協定値は「環境保全協定書」の排出基準値。

※水銀については、大気汚染防止法における水銀等に係る排出基準。

測定値は全て酸素12%換算値。

5. 排ガス中のダイオキシン類測定結果(手分析値)

[1号炉] [測定頻度 年2回]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日	4月24日	10月26日	
報告日	5月26日	11月20日	
ダイオキシン類 (ng-TEQ/m ³)	0.12	0.21	1

[2号炉]

項目	1回目	2回目	協定値
測定日	4月24日	10月26日	
報告日	5月26日	11月20日	
ダイオキシン類 (ng-TEQ/m ³)	0.13	0.23	1

協定値は「環境保全協定書」の排出基準値。

測定値は全て酸素12%換算値。